

Optionen

Nachkühler

Alle Modelle sind auch mit eine Kombination Nachkühler / Wasserabscheider bzw. mit Feinfilter gem. ZTV – SIB lieferbar. Die Installation auf der Kühlerluftseite des Kompressors garantiert einen hervorragenden Wirkungsgrad (ca. 7°C über Umgebungstemperatur).



Öler

Alle 7-Bar-Modelle sind mit einem feindosierbaren 1-Liter Werkzeug - Öler erhältlich. Über einen Messstab kann der Ölstand kontrolliert werden.

Wertbeständigkeit

Dem Polyethylen, aus dem die HardHat™-Haube gefertigt wird, wird während der Produktion ein Färbemittel beigemischt. Dieser Prozess verhindert, dass sich die Haube im Lauf der Zeit entfärbt, zudem sind Kratzer schwerer zu erkennen.

Kunden, die eine farbliche Alternative zum Atlas Copco Gelb wünschen, steht eine umfangreiche Farbpalette zur Auswahl.



	XAS 37 Kd XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd XAS 57 Dd	XATS 67 Dd	XAS 67 Dd XAS 77 Dd XAS 97 Dd
Sicherheitskette	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Beleuchtung gemäß StVZO für Straßenbetrieb	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Ohne Beleuchtung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
24-V-Adapter	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Unterlegkeile PKW	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kupplung (lose beigelegt)	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Werkzeugbox einfach	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Werkzeugbox doppelt	–	–	–	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
1-Liter Werkzeug	<input type="radio"/>	–	<input type="radio"/>	–	<input type="radio"/>
Öler Nachkühler + Wasserabscheider	–	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
PD filter	–	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
QD filter	–	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Frostschutz	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Sicherheitspatrone	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Überdrehzahl-Ventil	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Kaltstart -20°C	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Diebstahlsicherung	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Geschlossene Bodenwanne	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Farbe Rahmen nach Kundenwunsch	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Farbe Haube nach Kundenwunsch	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
Zusätzliche Dokumentation	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

verfügbar / – nicht verfügbar

Schützen Sie Ihre Investitionen... ...zu Ihrer Sicherheit

Atlas Copco überwacht den Wartungsbedarf von allen Kompressor-
typen sehr sorgfältig. Die notwendigen Serviceintervalle werden so
angepasst, dass stets optimale Leistung und Funktion sichergestellt
werden bei Gleichzeitiger Minimierung der Betriebskosten.

Kontrolle und Wartung sind so notwendige Bestandteile, um
Funktionalität und Wirtschaftlichkeit zu erhalten. Mängel im
Wartungsbereich können zu sehr teuren Ausfallzeiten führen bis hin
zum kompletten Leistungsverlust. Vermeiden Sie daher unnötige
Risiken und schützen Sie Ihre Investition durch regelmäßige Kontrolle
und Wartung oder nehmen Sie eine der vielen Dienstleistungen
von Atlas Copco in Anspruch. Wir bieten je nach Anforderung und
Einsatzbedingungen abgestimmte Wartungs – und Leistungspakete an.

Original – Atlas Copco Ersatzteile

Atlas Copco geht bei der Qualität von Ersatzteilen keine
Kompromisse ein, denn nur Originalteile Ersatzteile und
Schmierstoffe gewährleisten den täglichen einwandfreien Betrieb und
sichern Ihre Produktivität.

Service-Vereinbarungen

Um einen problem- und sorgenfreien Betrieb Ihres Kompressors zu
gewährleisten, bietet Atlas Copco eine Reihe von maßgeschneiderten
Serviceverträgen an. Wartungskosten sind klar und einfach
strukturiert, und die Preise werden vorab festgelegt. Die
Betriebskosten werden gesenkt, und die Effizienz wird gesteigert. Sie
wählen die Service-Optionen die Ihren speziellen Anforderungen am
besten gerecht wird.

Engagement

Atlas Copco verfügt über 2000 geschulte Kundendiensttechniker
in über 150 Ländern. Für die Behebung irgendwelcher technischer
Mängel ist der Weg nicht weiter als bis zum nächsten Telefon.
Fortlaufende Investitionen in Forschung und Entwicklung, modernste
Konstruktionen und Fertigungsstätten, hochwertige Werkstoffe,
umfassende Tests, strenge Qualitätskontrollen und unsere langjährige
Erfahrung geben uns die Möglichkeit, alle Sieben mit einer 3 –
jährigen Werksgarantie auszustatten, die optional auf 5 Jahre erweitert
werden kann.

Druckluft ohne vorherige Aufbereitung gemäß nationalen
Vorschriften und Richtlinien niemals als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com



Atlas Copco Fahrbare Baukompressoren

XA(T,H)S 37-97

32 - 89 l/s, 1,9 - 5,3 m³/min, bei 7-12 bar

Schutz für Ihre Investition

HardHat™



reddot design award
winner 2006



Team-up for Total Solutions

Atlas Copco

HardHat™ Druckluft hochmodern mit maximalen Langzeitschutz

Alle straßenfahrbaren XAS-Kompressoren der Serie 7 von Atlas Copco sind jetzt alternativ mit einer so genannten „HardHat™“-Haube aus Polyethylen (PE) statt der herkömmlichen Metallhaube lieferbar. Die Vorteile der HardHat-Modelle gehen über erstklassige Schutzeigenschaften hinaus. Stoßfeste einteilige Hauben, ansprechende Optik, einfacher Zugang für Servicearbeiten. Das alles bietet einen hervorragenden und einzigartigen Schutz vor Korrosion und Karosserie Schäden. Dadurch werden die Stillstandszeiten sowie die Betriebskosten deutlich verringert. Atlas Copco denkt stets voraus. Parallel zur voll verzinkten Karosserie sind alle XAS PE Kompressoren mit den gleichen Liefermengen von 1,9 m³/min (32 l/s) bis 5,3 m³/min (89 l/s) bei 7 bis 12 bar Betriebsdruck erhältlich.

Baureihe

Die HardHat™-Baureihe steht für eine zukunftsorientierte Baureihe öl eingespritzter Schraubenkompressoren.

Die Modelle XAS 37 und XAS 47 werden von Kubota D905 oder D1105 Dreizylinder-Motoren angetrieben. Die Modelle XAHS 37, XAS 47, XAS 57, XA(T)S 67, XAS 77 und XAS 97 werden von Deutz 2011 Zwei- oder Dreizylinder-Motoren angetrieben. Im Zusammenwirken versorgen diese Kraftpakete eine Vielzahl pneumatischer Werkzeuge, Pumpen und Bodendurchschlagsraketen bis hin zu kleineren Sandstrahlaustrüstungen zuverlässig mit Druckluft.

Betriebskosten

Die HardHat™'s sind besonders schlag- und kratzfest, UV-stabil sowie gegen Chemikalien, Hitze und Kälte resistent. Sie sind leichter als Metallhauben und sehen auch nach Jahren harten Baubetriebs noch aus wie neu. Das ist nicht nur für Mietservicestationen interessant (die ihre Kompressoren sonst häufig nach- bzw. neu lackieren müssen), es steigert auch beträchtlich den Wiederverkaufswert.

Fertigung und Tests gemäß der Qualitätsvorgaben von ISO 9001

Zertifiziert nach dem Management – System ISO 9001 garantiert der strenge Fertigungsstandard von Atlas Copco höchste Produktivität. Damit wird die einwandfreie Funktion dieser Baukompressoren auch unter härtesten Einsatzbedingungen sichergestellt.

Atlas Copco – weltweit führender Anbieter von fahrbaren Druckluftkompressoren

Jeder dritte, weltweit produzierte und verkaufte Baukompressor wird von Atlas Copco geliefert. In der größten Kompressorfabrik der Welt konzipiert, getestet und gebaut, sowie ständige Forschung und Entwicklung stehen als Garant für die stets beste Lösung in allen Druckluftanwendungen.

Armaturenbrett

Alle Bedienelemente sind auf einer Instrumententafel übersichtlich angeordnet, geschützt durch eine Kunststoffabdeckung. Die Überwachung ist problemlos, der Betrieb sicher und zuverlässig.



Hochleistungs-Luftansaugfilter

Eins zwei stufiges Hochleistungsfilter gewährleistet, dass der Kompressor und Motor mit sauberer Ansaugluft versorgt werden. Eine Service – Anzeige informiert über eine notwendige Wartung oder Filterwechsel.

Verbesserte Wartungs- und Benutzerfreundlichkeit

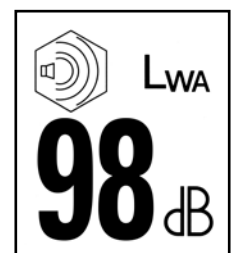
Einfach abnehmbare Front – und Seitenteile ermöglichen schnellen und leichten Zugang für alle notwendigen Wartungsmaßnahmen. Die durch zwei Gasdruckfedern unterstützte weit öffnende Haube gibt dem Blick frei auf die Konstruktion und den klaren Aufbau. Durch die optimale Zugänglichkeit dieser Konzeption können tägliche Kontrolle und alle Serviceintervalle in kürzester Zeit durchgeführt werden.

Niedrige Betriebskosten

Das automatisch arbeitende Regelsystem passt die Liefermenge des Kompressors durch kontinuierliche Lufteinlassdrosselung und stufenlose Regelung der Motordrehzahl dem jeweiligen Luftbedarf des Verbrauchers an und sorgt bei konstantem Druck stets für einen wirtschaftlichen Betrieb.

Hoher Wirkungsgrad

Das Schraubenelement – wichtigste Bauteil eines jeden Kompressors – mit dem patentierten SAP – Profil, niedrigen Läuferdrehzahlen und wenig beweglichen Teilen, garantiert uneingeschränkte Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer.



Verpflichtung gegenüber der Umwelt

Kubota D905 und D1105 sowie Deutz 2011 Motoren erfüllen die Abgasemissionsvorschriften COM II und TIER II.

Alle Modelle entsprechen der europäischen Richtlinie 2000/14/EG, Stufe II, über Geräuschemissionen von Geräten und Maschinen im Freien.

Der gesamte Entwicklungs- und Produktionsprozess läuft gemäß ISO 14001 im Rahmen des Umweltmanagementsystems von Atlas Copco ab.

Technische Daten

Kompressor

Typ		XAS 37 Kd	XAS 47 Kd	XAHS 37 Dd	XAS 47 Dd	XAS 57 Dd	XAS 67 Dd	XATS 67 Dd	XAS 77 Dd	XAS 97 Dd
Normaler Betriebsdruck	bar	7	7	12	7	7	7	10,3	7	7
Liefermenge (Volumenstrom)	l/s	33	42	32	43	50	62	58	72	89
Gem. ISO1217, 3. Ausg., 1996, Anhang D	m ³ /min	2,0	2,5	1,9	2,6	3,0	3,7	3,5	4,3	5,3
Schallleistungspegel: gemäß 2000/14/EG	dB(A)	98	98	98	98	98	98	98	98	98
Schalldruckpegel bei 7 m (Näherungswerte)	dB(A)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Ölinhalt	l	5,5	5,5	8	8	8	8	8	8	8

Motor

		Kubota	Kubota	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz	Deutz
Typ - Modellreihe		D905	D1105	F2M2011	F2M2011	F2M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011	F3M2011
Anzahl der Zylinder		3	3	2	2	2	3	3	3	3
Vollastdrehzahl	r/min	3600	3000	2400	2400	2750	2400	2750	2300	2750
Leistung bei Vollast	kW	18,5	19,4	21,6	21,6	23,3	32,5	36	31,5	36
Inhalt Kraftstofftank	l	32	32	40	40	40	80	80	80	80

Abmessungen

Geräteabmessungen

XAS 37 - 47 Kd*

XA(H)S 37 - 47 - 57 Dd

Deichsel :		ohne Bremsen		mit Bremsen		ohne Bremsen		mit Bremsen	
		fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar
Länge**	mm	2603	2800/3038	2746	3076/3246	2815	3053/3291	2994	3326/3494
Breite	mm	1328	1328	1328	1328	1341	1341	1341	1417
Höhe	mm	1280	1280	1280	1280	1342	1342	1342	1342
Gewicht (betriebsbereit)	kg	528	540	559	573	696	703	723	738
Gewicht (leer)	kg	505	517	536	550	663	670	689	704

* XAS 47 Kd = XAS 37 Kd + 5 kg

Geräteabmessungen

XA(T)S 67 Dd

XAS 77 - 97 Dd

Deichsel :		ohne Bremsen		mit Bremsen		ohne Bremsen		mit Bremsen	
		fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar	fest	verstellbar
Länge**	mm	2915	Entfällt	2993	3324/3493	2915	Entfällt	2993	3324/3493
Breite	mm	1417	Entfällt	1417	1417	1417	Entfällt	1417	1417
Höhe	mm	1360	Entfällt	1360	1360	1360	Entfällt	1360	1360
Gewicht (betriebsbereit)	kg	862	Entfällt	888	903	873	Entfällt	899	914
Gewicht (leer)	kg	790	Entfällt	825	840	810	Entfällt	836	851

** Dimensions without towing eye