



Energierückgewinnung

Helfen Sie, unsere Umwelt zu schonen,
indem Sie investierte Energie wiederverwenden

- **80 bis 93 Prozent der elektrischen Energie, die dem Verdichtungsprozess zugeführt wird, werden in Wärme umgesetzt und gehen durch Wärmeabstrahlung verloren**
- **Ein Teil dieser investierten Energie kann mithilfe eines gut durchdachten Rückgewinnungssystems verwertet und in Nutzenergie umgesetzt werden**
- **Dabei kann ein Wirkungsgrad von 50 bis 90 Prozent erzielt werden**
- **Vorgeheiztes Wasser oder vorgeheizte Luft kann bei dem Verfahren eingesetzt und somit der Bedarf herkömmlicher Energiequellen reduziert werden. Dadurch verringern sich auch die CO₂-Emissionen**

Ein Herz für die Umwelt

Bei Atlas Copco gehört der Umweltgedanke zur Firmenkultur. Wir sind davon überzeugt, dass vieles verbessert werden kann. Innovation bedeutet für uns, dass wir bei der Produktentwicklung unter anderem auch Umweltbelange in den Vordergrund stellen.

Da die Produkte und Dienstleistungen von Atlas Copco Einfluss auf die Umwelt haben, ist es unsere Pflicht, diesen Einfluss so gering wie möglich zu halten, indem wir Energieressourcen sinnvoll nutzen.



• Energiekosten senken

Bei fast 70 % aller Industrieprozesse wird warmes Wasser verwendet. Wenn Sie für Ihr Gebäude oder Ihre Fertigungsprozesse externe Brennstoffquellen benötigen, kann unsere Energierückgewinnungsanlage bei der Reduzierung dieses Brennstoffverbrauchs behilflich sein. Für Sie bedeutet das eine erhebliche Kostenersparnis. Gleichzeitig erzielen Sie durch diese Prozessoptimierung, indirektes Einsparpotential bei den Instandhaltungskosten. In einigen Fällen lässt sich der Wirkungsgrad der Prozesse um bis zu 20 % steigern.

• Eine nachhaltige Lösung

Durch Rückgewinnung investierter Energie und Rückführung in den eigenen Verfahrensprozess sind Sie weniger von der Nutzung fossiler Brennstoffe (Kohle, Erdgas, Erdölderivate) und vom Einsatz entsprechender Anlagen (Öfen, Brenner, Gebläse, Leitungen, Brennaggregate) abhängig. Zugleich senken Sie dadurch Ihre CO₂-Emissionen und tragen dazu bei, die immer strengeren Umweltauflagen zu erfüllen.



• Kosteneffizient

Durch die Rückgewinnung von investierter Energie senken Sie die Gesamtkosten pro Fertigungsprozess. Und all das, ohne die Kompressorleistung oder die Qualität Ihrer Produktion zu beeinträchtigen. In einigen Fällen lässt sich die vorgewärmte Luft zur Belüftung nutzen. Das führt zu einer besseren Gesamteffizienz des Druckluftsystems (z. B. als Unterstützung bei der Drucklufttrocknung). Sie kann auch dazu genutzt werden, die Umgebungsbedingungen in Ihren Kompressorräumen zu verbessern. Dadurch kann auf größere Investitionen in entsprechende Zusatzaggregate (wie etwa Gebläse, Brennaggregate u.ä.) verzichtet werden.

• Geld sparen und Produktivität maximieren

Die zurückgewonnene Energie kann zur Verbesserung Ihrer Standortbedingungen genutzt werden. In stark belasteten Umgebungen bedeutet dies unter Umständen sogar eine beträchtliche Senkung der Wartungskosten. Optimierte Umgebungsbedingungen sorgen für eine Reduzierung der Instandhaltungsmaßnahme von Wärmetauschern und Zusatzaggregate.

Energieressourcen werden sinnvoll genutzt und schonen die Umwelt.